

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 255/4

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Wavin Ekoplastik Fiber Basalt Plus**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **Wavin Ekoplastik Fiber Basalt Plus**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do stosowania w instalacjach zimnej i ciepłej wody użytkowej, centralnego ogrzewania i wody lodowej
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Wavin Polska S.A., ul. Dobieżyńska 43, 64-320 Buk; Miejsce produkcji: Zakład w Horni Pocernice
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 3
7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: **Nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Institut pro testovani a certifikaci a.s, ITC Zlin nr akredytacji: 224

7b. Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2018/0543 wydanie 2 Rury wielowarstwowe Wavin Ekoplastik Stabi Plus / Wavin PP-RCT Stabi / Stabi BOR^{Plus} i Wavin Ekoplastik Fiber Basalt Plus / Wavin PP-RCT Basalt / ULTRA BOR^{Plus}**

Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **Nie dotyczy**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi |
|--|---|-------|
| Wymiary | Zgodnie z Tablicą A1 Metoda oceny wg: PN-EN ISO 3126:2006 | |
| Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR | Zmiana w wyniku przetwarzania surowca na rury nie większa niż ± 30% Metoda oceny wg: PN-EN ISO 1133-1:2022 Dotyczy warstw z PP-RCT | |
| Zawartość włókna bazaltowego w warstwie środkowej (zbrojonej) rury % | 10 ÷ 15 Metoda oceny wg: PN-EN ISO 3451-1:2019 | |
| Skurcz wzdużny rur, % | ≤ 2 Metoda oceny wg: PN-EN ISO 2505:2006; Parametry badania jak dla tworzywa PP-RCT według PN-EN ISO 15874-2:2013 | |
| Odporność na uderzenia zewnętrzne metodą spadającego ciężarka, % | TIR ≤ 10 Metoda oceny wg: PN-EN ISO 3127:2017; Parametry badania jak dla tworzywa PP-RCT według PN-EN ISO 15874-2:2013 Dotyczy rur DN 32 ÷ DN 125 | |
| Odporność na uderzenia według Charpy'ego, % | ≤ 10 Metoda oceny wg: ISO 9854-1:1994 oraz ISO 9854-2:1994 Parametry badania jak dla tworzywa PP-RCT według PN-EN ISO 15874-2:2013; Dotyczy rur DN 20 oraz DN 25 | |

| | | |
|---|---|--|
| Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne | Brak przecieków i uszkodzeń Metoda oceny wg: PN-EN ISO 1167-1:2007 oraz PN-EN ISO 1167-2:2007 Parametry badania jak dla tworzywa PP-RCT według PN-EN ISO 15874-2:2013 | |
| Stabilność termiczna podczas badania ciśnienia hydrostatycznego | Brak pęknięć podczas badania Metoda oceny wg: PN-EN ISO 1167-1:2007 oraz PN-EN ISO 1167-2:2007 parametry badania jak dla tworzywa PP-RCT według PN-EN ISO 15874-2:2013 | |

Tablica A1

| Średnica nominalna DN | Średnica zewnętrzna rury wielowarstwowej, mm | Grubość ścianki (całkowita) | |
|-----------------------|--|-----------------------------|-------------------------|
| | | Seria S 3,2 | Seria S 4,0 |
| 20 | 20,0 ^{+0,3/-0} | 2,8 ^{+0,4/-0} | - |
| 25 | 25,0 ^{+0,3/-0} | 3,5 ^{+0,5/-0} | - |
| 32 | 32,0 ^{+0,3/-0} | 4,4 ^{+0,6/-0} | - |
| 40 | 40,0 ^{+0,4/-0} | 5,5 ^{+0,7/-0} | - |
| 50 | 50,0 ^{+0,5/-0} | 6,9 ^{+0,8/-0} | - |
| 63 | 63,0 ^{+0,6/-0} | 8,6 ^{+1,0/-0} | - |
| 75 | 75,0 ^{+0,7/-0} | - | 8,4 ^{+1,0/-0} |
| 90 | 90,0 ^{+0,9/-0} | - | 10,1 ^{+1,2/-0} |
| 110 | 110,0 ^{+1,0/-0} | - | 12,3 ^{+1,4/-0} |
| 125 | 125,0 ^{+1,2/-0} | - | 14,0 ^{+1,6/-0} |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać(-a):

Przemysław Hruszka – Menadżer ds. Certyfikacji i Normalizacji

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Buk, 30.06.2023r

(miejsce i data wydania)

(podpis)