

## FAQ

# Kan PE svetsas i minusgrader?

Så här gör du



### Stumsvetsning

Stumsvetsa aldrig vid materialtemperaturer under  $-15^{\circ}\text{C}$ , utan särskilda instruktioner. Svetsningar i blåsigt eller fuktigt väder ska skyddas med skärmar eller tält. Kom ihåg att koppla ur de fria rörändarna så att onödigt ventilation förhindras.

### Elektrosvetsning

#### Automatisk svetsning

Wavins svetsmaskiner är designade för att fungera i temperaturer från  $-20^{\circ}\text{C}$  /  $-10^{\circ}\text{C}$  till  $+45^{\circ}\text{C}$ . Den senaste elektriska svetsmaskinen från Wavin EFL 20 kan svetsa från  $-20^{\circ}\text{C}$  till  $+45^{\circ}\text{C}$ . Den tidigare elektriska svetsmaskinmodellen msa 250, kan svetsa från  $-10^{\circ}\text{C}$  till  $+45^{\circ}\text{C}$ . Vid svetsning över eller under dessa temperaturer ger båda svetsmaskinerna dig ett felmeddelande, så du är alltid medveten om du svetsar inom rätt temperaturområde eller inte.

#### Strekkoder

Vid svetsning med strekkoder kompenserar svetsmaskinen automatiskt för den omgivande temperaturen.

#### Manuell svetsning

För manuell svetsning finns följande **TILLÄGG** och **AVDRAG** vid olika temperaturer.

Temperaturintervall	Tidstillägg svetstid
Från $-10^{\circ}\text{C}$ till $-5^{\circ}\text{C}$	Svetstid: lägg till 20%
Från $-5^{\circ}\text{C}$ till $+5^{\circ}\text{C}$	Svetstid: lägg till 16%
Från $+5^{\circ}\text{C}$ till $+15^{\circ}\text{C}$	Svetstid: lägg till 8%
Från $+15^{\circ}\text{C}$ till $+25^{\circ}\text{C}$	Tidsavdrag svetstid
Från $+25^{\circ}\text{C}$ till $+35^{\circ}\text{C}$	Svetstid: dra av 8%
Från $+35^{\circ}\text{C}$ till $+45^{\circ}\text{C}$	Svetstid: dra av 16%

Ovanstående gäller endast Wavins svetsdelar.

### Frågor

Om du har frågor är du välkommen att kontakta Wavin. E: [kundservice.se@wavin.com](mailto:kundservice.se@wavin.com), T: 016-541 00 10