

## Checklista för elektrosvetsning

- Kapa rörändarna vinkelrätt
- Grada och rengör
- Markera insticksdjupet + 10 mm
- Borttagning av oxidskiktet
- Rengöring
- Markera insticksdjupet
- Montera rördelen och fixeringsverktyget
- Anslut svetsmaskinen
- Ställ in svetstiden
- Svetsa
- Kyltid
- Kontroll
- Dokumentera