

## Dažniausiai užduodami klausimai (D.U.K.) apie pastato vandentiekio ir šildymo sistemą

### Kokioms sistemoms įrengti tinkama *Wavin TIGRIS K1* sistema?

*Wavin TIGRIS ALUPEX* sistema tinkama šalto ir karšto vandentiekio, centrinio ir grindinio šildymo sistemoms įrengti (tiek naujos statybos, tiek remonto ar renovacijų atvejais).

### Kokioms sistemoms įrengti tinkama *Wavin smartFIX* sistema?

*Wavin smartFIX* sistema tinkama šalto ir karšto vandentiekio, centrinio ir grindinio šildymo sistemoms įrengti (tiek naujos statybos, tiek remonto ar renovacijų atvejais).

### Kuo skiriasi daugiasluoksnis vamzdis ALUPEX (PE-X/AL/PE) nuo vienasluoksnio PEX kalbant apie montavimo patogumą, lenkimo savybes?

ALUPEX (PE-X/AL/PE) vamzdis turi aliuminio sluoksnį, dėl kurio, lenkiant vamzdį, jis išlaiko sulenktą formą. Bet koks PEX vienasluoksnis plastikinis vamzdis turi „atminties efektą“ ir po lenkimo išsitiesina (grįžta į pradinę formą). Dėl šių savybių ALUPEX vamzdį daug patogiau montuoti nei PEX, ypač kalbant apie grindinio šildymo sistemas.

### Kuo ypatingas plastikas PPSU (polifenilsulfonas) kalbant apie PPSU jungtis?

- Ypač atsparus smūgiams;
- ypač atsparus aukštai temperatūrai (plastikas nekeičia savo struktūros iki ~200 °C temperatūros);
- fiziologiškai nekenksmingas sąlyčiui su maisto produktais – tinkamas geriamojo vandens tiekimui.

### Kokie įrankiai reikalingi darbui su *Wavin TIGRIS K1* sistema? Kokia eilės tvarka atliekami sujungimo darbai?

Darbui su *Wavin TIGRIS K1* sistema reikalingos vamzdžio kirpimo žirkklės, vamzdžio kalibratorius ir presavimo įrankis (rankinis, elektrinis arba akumuliatorinis).

Sujungimo darbai atliekami tokia eilės tvarka:

- atkerpamas vamzdis;
- nukalibruojamas vamzdžio galas;
- įkišamas vamzdis į jungtį (kol pasimato vamzdis per jungties „akutę“);
- užpresuojama.

### Kokias papildomas chemines sandarinimo priemones galima naudoti presuojamosioms *Wavin TIGRIS K1* ir įstumiamosioms *Wavin smartFIX* jungtims?

Jokių. Draudžiamos bet kokios papildomos cheminės sandarinimo priemonės.

### Kokias medžiagas rekomenduojama naudoti, kad būtų užtikrintas srieginių jungčių sandarumas?

Rekomenduojama naudoti tefloninę juostelę.

---

## Kaip susijungia daugiasluoksnis vamzdis su *Wavin smartFIX* jungtimi?

Jungiant, jungties užgriebimo žiedas įsikabina dantukais į vamzdį (IŠ VIDAUS ir IŠ IŠORĖS). Bandant ištraukti vamzdį, iš jungties po sujungimo kartu su vamzdžiu traukiamas ir įsikabinęs į jį užgriebimo žiedas. Užgriebimo žiedas konusine dalimi pradeda remtis į jungties dangtelį ir dar labiau dantukais spaudžiasi į vamzdį.



## Neardoma jungtis – privalumas ar trūkumas?

Daugiau privalumas nei trūkumas.

Trūkumas toks, kad negalima išardyti jungties, padarius montavimo klaidą. TAČIAU, jei jungtis ardoma, tokiu atveju jos negalima slėpti instaliacijose (grindyse, po gipso kartonu, kitose neprieinamose vietose). Visoms ardomoms jungtims pagal galiojantį STATYBŲ REGLAMENTĄ (STR) privalomas „priėjimas“ prie jų.

Taigi, tik neardomas jungtis (pvz. presuojamąsias *Wavin TIGRIS K1* ar įstumiamąsias *Wavin smartFIX*) galima montuoti paslėptose instaliacijose.

## Ar leidžiama tame pačiame objekte montuojant presuojamosios sistemos *Wavin TIGRIS K1* jungtis vienoje ar keletose vietų panaudoti *Wavin smartFIX* sistemos jungtis (ir atvirkščiai)?

Taip, kadangi vamzdis naudojamas tas pats.

*Wavin smartFIX* jungtis ypač patogu montuoti sunkiai prieinamose vietose (pvz., po voniomis), kur sunkiai telpa ar visai netelpa montavimui reikalingi įrankiai.

## Ar galima sukinėti vamzdį po sujungimo su *Wavin smartFIX* jungtimi?

TAIP, vamzdį lengvai galima pasukti reikiamu kampu.

## Iš kokios medžiagos pagamintas *Wavin smartFIX* jungties užgriebimo žiedas? Kodėl medžiagos tipas yra svarbus?

Užgriebimo žiedas pagamintas iš skaidraus plastiko PPSU (polifenilsulfono), kaip ir jungties korpusas.

Metalinis užgriebimo žiedas turėtų akivaizdžių trūkumų – per giliai įsikabinę į vamzdį metalinio užgriebimo žiedo dantukai gali pasiekti vamzdyje esantį aliuminį, dėl to gali atsirasti korozija (tai neįmanoma *Wavin smartFIX* jungtyje dėl užgriebimo žiedo medžiagos – plastiko).

## Kokie įrankiai be vamzdžio kirpimo žirklių ir kalibratoriaus reikalingi norint dirbti su *Wavin smartFIX* sistema?

Jokių papildomų, užtenka turėti vamzdžio kirpimo žirkles ir kalibratorių.

## **Kaip sujungti *Wavin TIGRIS K1* ir *Wavin smartFIX* sistemų jungtis su kitų sistemų vamzdžiais (pvz., variniais, plieniniais, kt.)?**

Panaudojant jungtis su išoriniais ir vidiniais sriegiais. *Wavin TIGRIS K1* ir *Wavin smartFIX* produktų asortimente galima rasti visas reikalingas jungtis.

## **Ar galimas tiesioginis kontaktas tarp *Wavin smartFIX* jungties ir betono?**

Taip. Jungtis gali turėti tiesioginį kontaktą su betonu, tai neturi neigiamos įtakos (sumontuota vamzdyno atkarpa gali būti užbetonuota).

## **Kokie vamzdžio sluoksniai patys svarbiausi? Kodėl? Kuo skiriasi PE-X nuo PE-RT?**

Svarbiausias vamzdžio vidinis sluoksnis, kadangi juo gali tekėti aukštos temperatūros vanduo esant dideliame slėgiui. Aliuminio sluoksnis svarbus tuo, kad jis užtikrina deguonies nepatekimą į vamzdį (aliuminis privalo būti sandariai suvirintas).

Išorinis sluoksnis nėra kritinis tekančio vandens temperatūros ir slėgio atžvilgiu.

Dažnai prekyboje be ALUPEX vamzdžių galima rasti ir ALUPERT vamzdžius, išoriškai panašius arba vienodus.

PE-X – tai sukryžmintas polietilenas, t. y. specialiai apdirbtas PE, kada gaunama specialios struktūros medžiaga, atlaikanti aukštas temperatūras ir slėgį.

PE-RT taip pat yra specialiai apdirbtas PE, tačiau tai žymiai paprastesnė operacija nei sukryžminimas. PE-RT atlaiko aukštesnę temperatūrą ir slėgį nei paprastas PE, tačiau mažesnes nei PE-X.

PE-RT struktūra nerekomenduojama instaliacijoms, kada vamzdžiais tekės aukštos temperatūros vanduo (radiatorinis šildymas).

## **Kas tai yra PE-X? Kokios yra PE-X rūšys? Kuo jos skiriasi viena nuo kitos?**

PE-X – tai modifikuoto polietileno rūšis, kuriai būdinga nepalyginamai geresnė techninė charakteristika nei nemodifikuotu polietileno PE (vamzdynų atveju svarbiausia – atsparumas aukštai temperatūrai bei slėgiui).

Paprastai PE-X vamzdžiai, priklausomai nuo gamybos metodo, yra žymimi:

- PE-Xa (Engelio metodas\*);
- PE-Xb (Silane metodas\*);
- PE-Xc (spindulinis\*\* metodas, t. y. polietilenas sutankintas elektronų srautu).

\* cheminis procesas

\*\* fizikinis procesas

PE-Xa ir PE-Xb vandentiekio vamzdžiams būtina praplovimo operacija gamykloje.

---