

Monoline

het **elektrolas**
assortiment

voor PE drukleiding
systeem



Mexichem.
Building & Infrastructure

wavin

CONNECT TO BETTER

De zekerheid van een sterke verbinding

Voor de aanleg van gas- en drinkwaterdistributienetwerken of drukriolering zijn PE drukleidingssystemen een goede keuze. De lektheid en betrouwbaarheid van dergelijke netwerken valt of staat met een veilige, trekvaste verbinding tussen de PE drukleidingen. Welk soort verbinding is veilig, eenvoudig te installeren én betaalbaar?



Verbinding naar keuze

Voor het maken van PE verbindingen bestaan verschillende technieken. De mechanische verbinding, spiegelasverbinding, elektroasverbinding of schroefkoppeling. De keuze voor het type verbinding hangt af van de installatiemethode (open sleuf of horizontaal gestuurd boren), het soort netwerk (gas, drinkwater of riolering), het aantal benodigde verbindingen, de aanwezige kennis en het beschikbare budget.

Geeft u de voorkeur aan een mechanische verbinding? Kijk dan op www.wavin.nl.



OPLOSSINGEN

CATALOGUS

PROJECTEN



Meer informatie over de toepassingsgebieden van PE drukleidingen vindt u op onze website onder oplossingen bij drinkwater, buitenriolering en gas.

Meer weten over PE drukleiding



www.wavin.nl

Elektrolassen met Monoline

Elektrolassen is een beproefde methode voor het maken van verbindingen tussen PE drukleidingen. Wavin biedt hiervoor het laagvoltage Monoline elektrolas-assortiment.

De Monoline elektrolasmoffen zijn PE hulpstukken waarin koperdraad is gewikkeld. Het koperdraad is bedekt met een beschermend laagje PE. Door de elektriciteit die tijdens het lassen wordt gebruikt, smelt het PE materiaal en vloeien de materialen in elkaar over.

Het resultaat is een sterke, trekvast verbinding die gas- en waterdicht is. Elektrolasverbindingen gemaakt met het Wavin Monoline assortiment hebben hun zekerheid in de praktijk ruimschoots bewezen.



6 sterke punten van Monoline

- 1 Kwaliteit**

Monoline elektrolasverbindingen zijn volkomen bedrijfszeker. De verbindingen zijn duurzaam, trekvast, absoluut gas- en waterdicht en voldoen aan de gewenste normen en standaarden zoals Gastec QA en Kiwa ATA.
- 2 Slank productontwerp**

Kenmerkend voor de Monoline hulpstukken is het slanke productontwerp. Het maken van verbindingen op moeilijk bereikbare plaatsen verloopt hierdoor eenvoudig.
- 3 Bedekte lasdraden**

De lasdraden van de Monoline hulpstukken zijn bedekt met een beschermend laagje PE. Groot voordeel hiervan is dat de lasdraden tijdens transport niet beschadigen en zich achter de koperdraden geen zand of ander vuil kan ophopen. Bovendien zorgt het voor een betere versmelting van het PE materiaal, waardoor een perfecte verbinding ontstaat.
- 4 Eenvoudige montage**

De installatiekosten en bijbehorende tijd en arbeid zijn een belangrijke factor binnen een project. Voor elke situatie heeft Wavin een handzame elektrolasautomaat waarmee de PE verbindingen gemakkelijk en doeltreffend kunnen worden gerealiseerd. Wavin biedt de keuze uit een lasautomaat met een eenvoudige werking en functionaliteit tot een geavanceerde machine die in staat is om de hulpstukken te traceren.
- 5 Compleet assortiment**

Met Monoline biedt Wavin een breed elektrolas-assortiment met daarbij behorende PE100 drukhulpstukken, gereedschappen en lasautomaten. Het complete overzicht vindt u op pagina 4 en 5
- 6 Universele lasautomaat**

Het Monoline elektrolas-assortiment is speciaal ontworpen voor lassen met een veilige spanning (42V) Met de Wavin elektrolasautomaten kunt u alle verschillende laag voltage elektrolashulpstukken in de markt lassen.

Monoline assortiment

PE ELEKTROLASHULPSTUKKEN



**Elektrolas
(overschuif)
moffen**

- ⌚ ø 20 t/m 630 mm
- ⌚ in SDR11 en SDR17



**Elektrolasknieën
45° en 90°**

- ⌚ 20 t/m 250 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas
T stukken 90°**

- ⌚ ø 20 t/m 250 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas T-stuk
verlopen 90°**

- ⌚ 160 t/m 250 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas
verlopen 90°**

- ⌚ 25 t/m 63 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas overgangen
naar messing**

- ⌚ 20 t/m 63 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas
eindkappen**

- ⌚ 20 t/m 250 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas
zadels**

- ⌚ 110 t/m 250 mm
- ⌚ in SDR11



**Elektrolas
aanboor zadels**

- ⌚ 63 t/m 160 mm
- ⌚ in SDR11

PE DRUKHULPSTUKKEN



**PE 100
knieën 90°**

- ⌚ 25 t/m 315 mm
- ⌚ in SDR11



**PE100
knieën 45°**

- ⌚ 25 t/m 315 mm
- ⌚ in SDR11



**PE100
T-stukken 90°**

- ⌚ 25 t/m 315 mm
- ⌚ in SDR11



**PE100
T-stukken 45°**

- ⌚ 25 t/m 315 mm
- ⌚ in SDR11

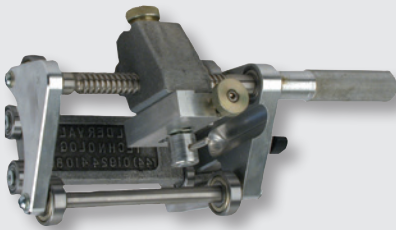


**PE100
eindkappen**

- ⌚ 25 t/m 315 mm
- ⌚ in SDR11

Monoline assortiment

GEREEDSCHAPPEN



**Schilapparaat
PT-2**

⌚ 90 t/m 250 mm



**Schilapparaat
Rotary tool RS**

⌚ 110 mm

⌚ 160 mm

LASAPPARATUUR



EFL 20

⌚ volautomatisch
elektrolasautomaat



MSA Plus 350

⌚ met geheugen
en print
mogelijkheid



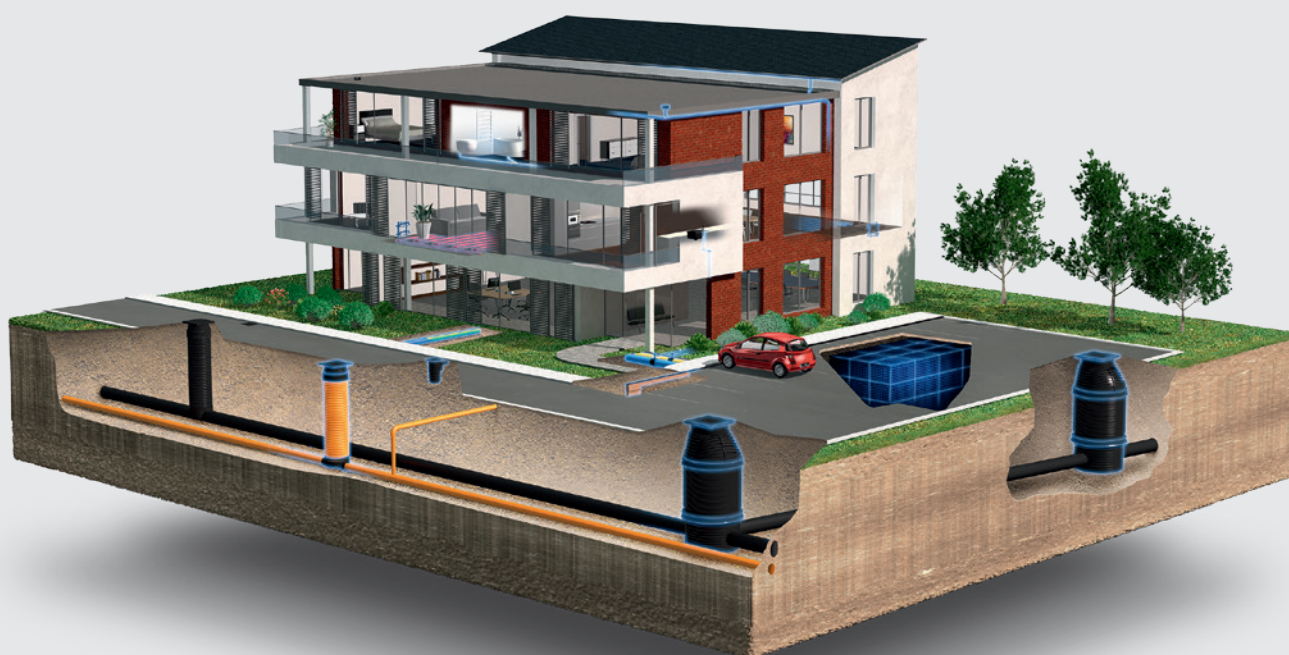
MSA Plus 400

⌚ tracking & tracing
van de verbindingen

10 "gouden" elektrolasregels Monoline

- 1 Buis haaks inkorten met pijpensnijder.
- 2 Insteeklengte aangegeven met markeerstift (moflengte + 2 mm).
- 3 Buis schillen met het door Wavin voorgeschreven schilapparaat.
- 4 Buis reinigen met PE cleaner. Eventueel opnieuw insteeklengte aangeven.
- 5 Elektrolashulpstuk uit de verpakking halen, lasvlak niet aanraken.
- 6 Schone en droge onderdelen samenvoegen. Insteeklengte controleren.
- 7 Buizen fixeren met fixatieklemmen.
- 8 Lasapparaat aansluiten, barcode scannen met handscanner, lasproces starten.
- 9 Indicatiepinnen controleren, beide pinnen moeten volledig zijn uitgekomen.
- 10 Afkoeltijden aanhouden:
 - ⌚ Laskabels ontkoppelen en fixatieklemmen verwijderen na opgegeven koeltijd.
 - ⌚ Minimaal 2 uur wachten voor het op druk brengen van het systeem.

Bekijk ons uitgebreide assortiment op
www.wavin.nl



Duurzaam waterbeheer | Verwarmen en koelen | Water- en gasdistributie
Riolering | Datacom

Mexichem.
Building & Infrastructure



CONNECT TO BETTER

© 2017 Wavin Nederland B.V.

De in deze brochure opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Wij aanvaarden evenwel geen aansprakelijkheid voor de gevolgen van eventuele tekortkomingen hierin. Overname van delen van de inhoud is uitsluitend toegestaan met bronvermelding.

Voor de meest actuele productinformatie, kijk op wavin.nl.



Wavin Nederland B.V.

J.C. Kellerlaan 8, 7772 SG Hardenberg | Postbus 5, 7770 AA Hardenberg | Tel. 0523-28 81 65 | Fax 0523-28 85 87 | www.wavin.nl | info@wavin.nl