

Materiaal: HDPE 80 (hoge dichtheidspolyethyleen)

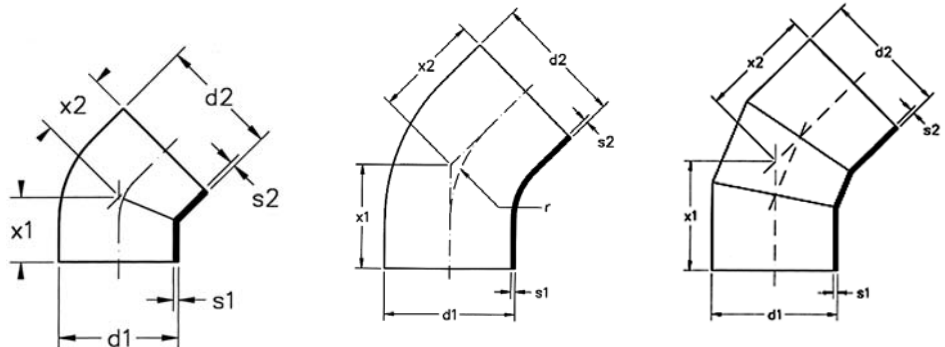
Klasse: BENOR volgens NBN EN 1519 t.e.m Ø160

Uitvoering: PE

Bedrijf:

Project:

Datum:



	Code	d1	x1
<input type="checkbox"/>	370.10.04004	40	40
<input type="checkbox"/>	370.10.05004	50	45
<input type="checkbox"/>	370.10.95004	56	45
<input type="checkbox"/>	370.10.06004	63	50
<input type="checkbox"/>	370.10.07004	75	50
<input type="checkbox"/>	370.10.09004	90	55
<input type="checkbox"/>	370.10.11004	110	60
<input type="checkbox"/>	370.10.12004	125	65
<input type="checkbox"/>	370.10.16004	160	100
<input type="checkbox"/>	370.10.20004 (kleine straal)	200	160
<input type="checkbox"/>	370.10.25004 (kleine straal)	250	260
<input type="checkbox"/>	370.10.31004 (kleine straal)	315	300
<input type="checkbox"/>	370.12.20004 (segmentbocht)	200	160
<input type="checkbox"/>	370.12.25004 (segmentbocht)	250	165
<input type="checkbox"/>	370.12.31004 (segmentbocht)	315	230

Omschrijving: De spuitgegoten hulpstukken zijn voorzien van vier nullijnen die overeenkomen met deze van de buizen en bovendien hebben de meeste laseinden een gradenindeling per 15°.

Volumemassa:
 > 0,950 g/cm³
Treksterkte bij breuk:
 > 20N/mm²
MFI (Melt Flow Index):
 Tussen 0,4 en 0,7 g/10 min.

Matière: HDPE 80 (polyéthylène haute densité)

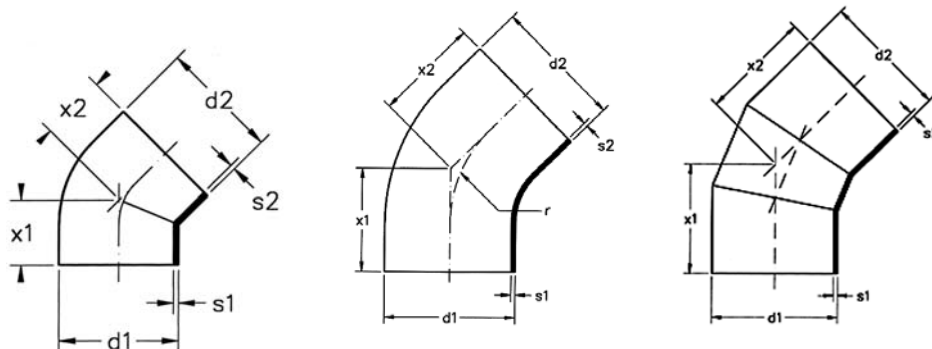
Classe: BENOR suivant NBN EN 1519 BENOR jusqu'au Ø160

Exécution: PE

Entreprise:

Projet:

Date:



	Code	d1	x1
<input type="checkbox"/>	370.10.04004	40	40
<input type="checkbox"/>	370.10.05004	50	45
<input type="checkbox"/>	370.10.95004	56	45
<input type="checkbox"/>	370.10.06004	63	50
<input type="checkbox"/>	370.10.07004	75	50
<input type="checkbox"/>	370.10.09004	90	55
<input type="checkbox"/>	370.10.11004	110	60
<input type="checkbox"/>	370.10.12004	125	65
<input type="checkbox"/>	370.10.16004	160	100
<input type="checkbox"/>	370.10.20004 (petit rayon)	200	160
<input type="checkbox"/>	370.10.25004 (petit rayon)	250	260
<input type="checkbox"/>	370.10.31004 (petit rayon)	315	300
<input type="checkbox"/>	370.12.20004 (Coudes segmentés)	200	160
<input type="checkbox"/>	370.12.25004 (Coudes segmentés)	250	165
<input type="checkbox"/>	370.12.31004 (Coudes segmentés)	315	230

Description: Les accessoires moulés par injection présentent quatre lignes axiales qui correspondent à celles des tuyaux. Par ailleurs, la plupart des extrémités à raccorder présentent une échelle graduée de 15° en 15°.

Masse volumique:
> 0,950 g/cm³

Résistance à la traction de rupture:
> 20N/mm²

MFI (Melt Flow Index):
Entre 0,4 et 0,7 g/10 min.