



TYPE APPROVAL CERTIFICATE
No. MAC288519CS

This is to certify that the product identified below is in compliance with the regulations herewith specified.

<i>Description</i>	Plastic pipes and fittings
<i>Type</i>	Hep20
<i>Applicant</i>	WAVIN ITALIA SPA VIA BOCCALARA, 24 45030 SANTA MARIA MADDALENA (RO) ITALY
<i>Manufacturer</i>	HEPWORTH BUILDING PRODUCTS
<i>Place of manufacture</i>	HAZLEHEAD, CROW EDGE, SHEFFIELD S36 4HG SOUTH YORKSHIRE UNITED KINGDOM
<i>Reference standards</i>	Parte C, Capitolo 1, Appendice 3 delle Norme RINA

Issued in **Genoa** on **September 20, 2019**. *This Certificate is valid until* **September 19, 2024**


RINA Services S.p.A.
Marco Dardano

This certificate consists of this page and 1 enclosure



CERTIFICATO DI OMOLOGAZIONE DI TIPO

N. MAC288519CS
Allegato - Pagina 1/2
Hep2O

Documenti di riferimento

Manuale Tecnico (Gennaio 2019)
Test Report del 20.02.2013
Test Report No. 2013CS01424

Materiali

Tubi in Polibutilene (PB)
Raccordi in Polibutilene (PB) con manicotto di sostegno in acciaio inox 316L (BS 1449:Part 2)
Raccordi in ottone

Caratteristiche tecniche

come da catalogo "Hep2O" (Gennaio 2019)

Dimensioni

I diametri nominali e lo spessore dei tubi sono riportati nella seguente tabella.

Diametro nominale (mm)	10	15	22	28
Spessore* (mm)	1.65	1.85	2.15	2.75

* Tolleranza sullo spessore ± 0.15 mm

Pressione di progetto

Le pressioni di progetto sono definite nella seguente tabella in funzione della temperatura.

Temperatura [°C]	Pressione di progetto [bar]
20	8
60	6
80	4.6

Campo di applicazione

Impianti sanitari, impianti di riscaldamento e di condizionamento per i quali è richiesta la caratteristica di limitata attitudine a propagare la fiamma come previsto al paragrafo 2.3.2 della Parte C, Capitolo 1, Appendice 3 dei Regolamenti del RINA.

Marcatura

I tubi e gli accessori devono essere marcati in conformità al paragrafo 2.1.2 della summenzionata Appendice 3.

CERTIFICATO DI OMOLOGAZIONE DI TIPO

N. MAC2885CS/002

Allegato - Pagina 2/2

Hep2O

Sedi di produzione WAVIN UK

- produzione tubi:

St. Johns Road
Meadowfield Industrial Estate
Durham
DH7 8RJ

- produzione raccordi:

Edlington Lane
Edlington
Doncaster
South Yorkshire
DN12 1 BY

Osservazioni

L'installazione a bordo deve essere eseguita in conformità alle istruzioni del Fabbricante.
Prima dell'installazione a bordo i tubi e i relativi accessori devono essere collaudati dal Fabbricante in conformità al paragrafo 4.2 e dopo l'installazione a bordo secondo il paragrafo 4.3 della stessa Appendice 3.
L'installazione a bordo di navi costruite secondo il "Regolamento per la costruzione e la Classificazione delle unità veloci" del RINA è subordinata alla rispondenza completa di quanto è previsto dalla Risoluzione IMO A.753(18) sulle linee guida per l'applicazione dei tubi in plastica a bordo delle navi.

Genova 20/09/2019


RINA Services S.p.A.
Via Corsica, 12 - 16128 Genova
Tel. +39 010 53551
Fax +39 010 5351000

