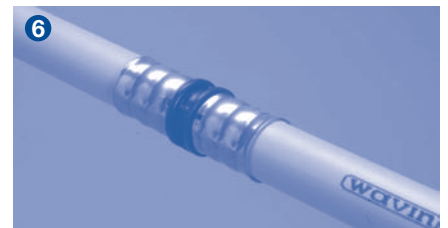


## Wavin Tigris persfittingen

## Montage-instructies

De Wavin Tigris messing en kunststof persfittingen zijn voorzien van een roestvast stalen pershuls. De huls is voorzien van een inspectievenster waardoor de insteeklengte van de leiding gecontroleerd kan worden. De afdichting vindt plaats door een O-ring, na het insteken van de buis is de verbinding al waterdicht. De persing zorgt voor trekvastheid.

**De kunststof fittingen kunnen spanningscorrosie vertonen als zij in aanraking komen met bouwschuim en vloeibare pakking op basis van methacrylaat, isocyanaat en cyanoacrylaat of bij agressieve oplosmiddelen.**



### Maken van de verbindingen

Na aanleg is een leiding moeilijk schoon te krijgen, probeer daarom te voorkomen dat de binnenzijde van de leiding vuil wordt.

1. Kort de buis haaks af met behulp van een buisknipmes of pijpensnijder.
2. Maak de buis rond met de Wavin kalibreerdoorn, hierbij wordt meteen de binnen en buitenkant van de buis afgebraamd en aangeschuind.  
Draai de kalibreerdoorn draaiend in tot de aanslag, maak tenminste 1 volledige omwenteling met de kalibreerdoorn en trek deze met een draaiende beweging uit.  
Controleer de lengte van de inwendige aanschuining: minimaal 1 mm bij 16 – 25 mm en minimaal 2 mm bij 32 – 50 mm.
3. Druk de buis tot de aanslag in de fitting en controleer de insteeklengte door het venster in de huls.
4. Leg de bek van de perstang tegen de aanslag op de fitting en voer de persing uit.
5. De montage is gereed wanneer de bek geheel gesloten is.
6. Na het persen mag de Wavin Tigris buis niet gedraaid worden.

Om te voorkomen dat halverwege de persing gestopt wordt, is de perstang beveiligd. De persbek wil niet openen na een halve persing. Indien nodig kan de de-blokkeringsknop (voorzien van pijl) gebruikt worden voor het openen van een half gesloten persbek.

### Het verwisselen van een persbek gaat als volgt:

Na het indrukken van de gekartelde asknop kan deze linksom gedraaid worden; hierdoor springt deze as naar buiten en kan de persbek uitgenomen worden. Na het plaatsen van de nieuwe persbek (gat van de bek in het verlengde van de as) moet de as zo ver ingedrukt worden dat hij in de vergrendeling valt. Voor het verwisselen van de accu dient de borging te worden ingedrukt en kan de accu uitgenomen worden. Bij het opdrukken van de accu valt deze vanzelf in de borging. De persbek dient schoon en onbeschadigd te blijven. Indien de persrillen op de pershuls niet diep genoeg zijn gevormd is onderhoud aan perstang en/of persbek nodig.

**Voorkom beknelde vingers. Zorg dat er tijdens het persen geen lichaamsdelen in de buurt van de persbek zijn. Leer de werkwijze aan waarbij één hand de tang bedient en de andere hand de buis vast houdt.**