

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance

Nr 143/1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

*Name and trade name of the construction product:*

**Rural/Pipe PP-R Wavin Ekoplastik DN: 16x2,7; 20x3,4; 25x4,2; 32x5,4; 40x6,7; 50x8,3; 63x10,5**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

*Identification of the type of the construction product:*

**Rura PP-R Ekoplastik PN 20**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

*Intended use or uses:*

- **Do stosowania w instalacjach wody ciepłej i zimnej wewnątrz budynków, służących do przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, jak i nie przeznaczonej do tego celu**  
**Klasa 1/10 bar, Klasa 2/8 bar**
- *To be used for hot and cold water installations inside buildings for the conveyance of water — whether or not the water is intended for human consumption*
- **Do systemów grzewczych**  
**Klasa 4/10 bar, Klasa 5/6bar**
- *For heating systems*
- **Posiada atest NIZP-PZH, nr B-BK-60210-0967/21, ważny do 2024-08-13**
- *Products are covered by Hygienic Certificat no. B-BK-60210-0967/21 given by National Institute of Public Health – National Institute of Hygiene, valid till 2024-08-13*



*Nr B-BK-60210-0967/21*

*Ważny do / valid till: 2024-08-13*

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

*Name and address of the manufacturer and production site of the product:*

**Wavin Czechia s.r.o.**

**Rudec 848, 277 13 Kostelec n/Labem, Republika Czeska**

**Miejsce produkcji / Production site: Horni Pocernice**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

*Name and address of the authorised representative, where applicable:*

**Nie dotyczy / Not applicable**

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*National system applied for assessment and verification of constancy of performance:*

3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

*National technical specification:*

7a. Polska Norma wyrobu:

*Polish product standard:*

**PN-EN ISO 15874-2:2013-06 + PN-EN ISO 15874-2:2013-06/A1:2018-08 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do instalacji wody ciepłej i zimnej -- Polipropylen (PP) -- Część 2:**

**Rury**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

*Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation:*

**Institut Pro Testovani a Certifikaci a.s, nr akredytacji: 224**

7b. Krajowa ocena techniczna:

*National Technical Assessment:*

**Nie dotyczy / Not applicable**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

*Technical Assessment Body/ National Technical Assessment Body:*

**Nie dotyczy / Not applicable**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

*Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:*

**Nie dotyczy / Not applicable**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

*Declared Performance:*

<p>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses</i></p>	<p>Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared Performance</i></p>	<p>Uwagi <i>Remarks</i></p>
<p>Właściwości materiału <i>Material characteristics</i></p>	<p>PP-R</p>	<p>Właściwości materiału zgodne z: <i>Material characteristics in accordance with:</i> PN EN ISO 15874-1:2013-06 pkt 5.1</p>
<p>Wygląd <i>Appearance</i></p>	<p>Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne gładkie, czyste, pozbawione porów, wgłębień. Brak widocznych zanieczyszczeń w materiale. Końce prostopadłe do osi. <i>Internal and external surfaces smooth, clean, free from scoring, cavities. No visible impurities in material. Each end square to its axis.</i></p>	
<p>Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i></p>	<p>Zgodne z oznakowanie na wyrobie <i>In accordance with marking on product</i> 16x2,7; 20x3,4; 25x4,2; 32x5,4; 40x6,7; 50x8,3; 63x10,5</p>	<p>Tolerancje zgodne z <i>Tolerance in accordance with:</i> PN-EN ISO 15874-2:2013-06 pkt. 6.2 Metoda oceny wg <i>Assessment according to</i> ISO 3126</p>
<p>Odporność na ciśnienie wewnętrzne <i>Resistance to internal pressure</i></p>	<p>Brak uszkodzenia w trakcie badania <i>No failure during test period</i></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with:</i> PN EN ISO 15874-2:2013-6 pkt 7 20 °C, 1 h 95 °C, 22 h 95 °C, 165 h 95 °C, 1000 h Metoda badania wg <i>Test method acc. to:</i> ISO 1167-1 ISO 1167-2</p>

<p>Skurcz wzdłużny Longitudinal reversion</p>	<p><math>\epsilon \leq 2\%</math></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with</i> PN EN ISO 15874-2:2013-6 pkt.8 <i>Test method acc. to:</i> ISO 2505 Metoda / Method B</p>
<p>Stabilność termiczna podczas badania ciśnienia: hydrostatycznego <i>Thermal stability by hydrostatic pressure testing</i></p>	<p>Brak pęknięcia podczas badania <i>No bursting during the test period</i></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with</i> PN EN ISO 15874-2:2013-6 pkt.8 Metoda badania wg <i>Test method acc. to:</i> ISO 1167-1 ISO 1167-2</p>
<p>Odporność na uderzenie <i>Impact resistance</i></p>	<p><math>R \leq 10\%</math></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with</i> PN EN ISO 15874-2:2013-6 pkt.8 <i>Test method acc. to:</i> ISO 9854-1 ISO 9854-2</p>
<p>Wskaźnik szybkości płynięcia (tworzywo) <i>Melt flow rate compund</i></p>	<p><math>MFR \leq 0,5 \text{ g}/10 \text{ min}</math></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with</i> PN EN ISO 15874-2:2013-6 pkt.8 Metoda badania wg <i>Test method acc. to:</i> ISO 1133-1</p>
<p>Wskaźnik szybkości płynięcia (rura) <i>Melt flow rate (pipe)</i></p>	<p>Maksymalna różnica w porównaniu z tworzywem z tej samej partii: <i>Maximum difference compared with compund from the same batch:</i> <math>\Delta MFR: \pm 30\%</math></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with</i> PN EN ISO 15874-2:2013-6 pkt.7 Metoda badania wg <i>Test method acc. to:</i> ISO 1133-1</p>
<p>Badanie ciśnieniem wewnętrznym: <i>Internal pressure test</i> Tylko w przypadku połączenia rur z kształtkami BOR<sup>PLUS</sup></p>	<p>Brak przecieków zestawów połączeń <i>No leakage of the joint assemblies</i></p>	<p>Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with:</i> PN EN ISO 15874-5:2013-6</p>

Performance requirements <i>Only applicable if pipes are connected to BOR Plus fittings</i>		pkt 4.2 - 95 °C, 1000 h Metoda badania wg <i>Test method acc. to:</i> ISO 1167-1 ISO 1167-2 ISO 1167-3 ISO 1167-4
Odporność na cykliczne zmiany temperatury <i>Thermal cycling test</i> Tylko w przypadku połączenia rur z kształtkami BOR <sup>PLUS</sup> Performance requirements <i>Only applicable if pipes are connected to BOR Plus fittings</i>	Brak przecieku <i>No leakage</i>	Warunki badania zgodne z <i>Test conditions in accordance with:</i> PN EN ISO 15874-5:2013-6 pkt 4.5 Metoda badania wg <i>Test method acc. to:</i> ISO 19893

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

*The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.*

W imieniu producenta podpisał(-a):  
*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Petr Franěk, executive, Martin Římal, production manager

\_\_\_\_\_  
 (imię i nazwisko oraz stanowisko)  
 (name and function)

Kostelec, 13.09.2021

\_\_\_\_\_  
 (miejsce i data wydania)  
 (place and date of issue)

\_\_\_\_\_  
 (podpis)  
 (signature)


