

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 034/3

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
 - Kineta PP TEGRA 600 ślepa
 - Kineta PP TEGRA 800 ślepa
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **PP TEGRA Ślepa**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Podstawa studzienek bez profilu hydraulicznego.
Do wykonywania studzienek bezodpływowych, osadnikowych lub zbiorników podziemnych i naziemnych.
Podziemne obudowy dla armatury, urządzeń filtracyjnych, urządzeń kontrolno-pomiarowych lub innych podzespołów (np. przepompowni)
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Wavin Polska S.A., ul. Dobieżyńska 43, 64-320 Buk
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
 - 7a. Polska Norma wyrobu: **Nie dotyczy**
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **Nie dotyczy**
 - 7b. Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2021/1931 wydanie 1 Studzienki WAVIN i elementy uzupełniające studzienek**
 Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej**
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **Nie dotyczy**
8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wymiary	Zgodnie z Tabelą 1 Metoda oceny: PN-EN ISO 3126: 2006	
Zmiany w wyniku ogrzewania	Głębokość pęknięć i rozwarstwień nie większa niż 20% ścianki Metoda oceny: PN-EN ISO 580:2006; Metoda A, temp. badania: 150 ± 2 °C Czas ogrzewania: - 15 min dla e ≤ 3 mm - 30 min dla 3 mm < e ≤ 10 mm	
Szczelność połączeń rury trzonowej i podstawy studzienki	Przy ciśnieniu 0,05 i 0,5 bara: brak przecieków i uszkodzeń Przy podciśnieniu: -0,30 bara ≤ p ≤ -0,27 bara Metoda oceny: PN-EN ISO 13259:2021 warunek A	
Odporność na uderzenia	Brak pęknięć i uszkodzeń Metoda oceny: PN-EN 13598-2:2016 (Aneks C), Temperatura 23°C	
Szczelność połączeń wkładek in situ z rurami	Przy podciśnieniu: -0,30 bara ≤ p ≤ -0,27 bara Metoda oceny: PN-EN ISO 13259:2021 warunek A W próbie wodnej: brak uszkodzeń i przecieków Metoda oceny: PN-EN ISO 13259:2021	

Tabela 1 - Wymiary kinet ślepych

Wyrób	Wymiary					H _z - wysokość czynna (wewn.) zabudowy
	D ₁ Max / Min	D ₂ Max / Min	H ₁	H ₂	H ₃	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Kineta ślepa Tegra 800 PP	632	896,5 ^{+6,5} 896,5 ^{-1,5}	539	306,5	78,5	617,5
Kineta ślepa Tegra 600 PP	632	675 ⁺¹ 675 ⁻²	430,5	207	78,5	509

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać(-a):

Przemysław Hruszka – Menadżer ds. Certyfikacji i Normalizacji

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Buk, 03.01.2024

(miejsce i data wydania)

(podpis)