

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

National Declaration of Performance Nr 124/4

Wavin Polska S.A.

Adres
ul. Dobieżyńska 43
64-320 Buk
Polska

Telefon
+48 61 891 10 00

Internet
www.wavin.pl

E-mail
kontakt.pl@wavin.com

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Name and trade name of the construction product:

Kształtki PP Wavin X-Stream SN8 I X-Stream PP Fittings SN8

- Kolano (Bend) X-Stream PP 15° cza (BK) DN: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600
- Kolano (Bend) X-Stream PP 30° cza (BK) DN: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
- Kolano (Bend) X-Stream PP 45° cza (BK) DN: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
- Kolano (Bend) X-Stream PP 90° cza (BK) DN: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
- Trójnik (Branch) X-Stream PP 45° cza (BK) DN: 100, 150, 200, 200x150, 250, 250x200, 300, 300x150, 300x160PVC, 300x200, 400, 400x150, 400x160PVC, 400x200PVC, 400x200, 400x250, 400x300, 500, 500x150, 500x200PVC, 500x200, 500x250, 500x300, 500x400, 600, 600x150, 600x200, 600x250, 600x300, 600x400, 600x500, 800, 800x200, 800x250
- Trójnik (Branch) X-Stream PP 90° cza (BK) DN: 150, 200, 200x150, 250x150, 250x200, 300, 300x150, 300x200, 400, 400x150, 400x200, 400x200PVC, 400x250, 400x300, 500, 500x150, 500x200, 500x200PVC, 500x250, 500x300, 500x400, 600, 600x150, 600x200, 600x200PVC, 600x250, 600x300, 600x400, 800x200, 800x250
- Redukcja (Reducer) X-Stream PP cza (BK) DN: 150x100, 150x110PVC, 200x100, 200x110PVC, 200x150, 200x160PVC, 250x100, 250x150, 250x160PVC, 250x200, 300x150, 300x160PVC, 300x200, 300x250, 400x160PVC, 400x200, 400x250, 400x300, 400x315PVC, 500x160PVC, 500x200, 500x250, 500x300, 500x315PVC, 500x400, 600x160PVC, 600x250, 600x300, 600x315PVC, 600x400, 600x500, 800x600
- Nasuwka (Repair Coupler) X-Stream PP cza (BK) DN: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
- Złączka dwukiel. (Dbl.Socket Coupler) X-Stream cza (BK) DN: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
- Złączka (Coupler) kiel XS I kiel PVC cza (BK) DN: 100x110, 150x160, 200x200, 250x250, 300x315, 400x400, 500x500
- Korek I Zaślepka (Plug/EndCup) X-Stream PP cza (BK) DN: 100, 300
- Korek (Plug) X-Stream PP cza (BK) DN: 150, 200, 250, 400, 500, 600, 800
- Tuleja ochronna (Protection Sleeve) X-Stream PP cza (BK) DN: 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800
- Zaślepka (End Cap) X-Stream PP cza (BK) DN: 150, 200, 250, 400, 500, 600, 800

KRS
0000515160

NIP
788-00-08-752

BDO
000006900

Bank
CITI Bank Handlowy
w Warszawie S.A.
58 1030 1508 0000 0008
1846 3006

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Identification of the type of the construction product:

Kształtki X-Stream SN8

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Intended use or uses:

**Do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji poza konstrukcjami budowli –
obszar zastosowaniu U i poza konstrukcjami budowli oraz wewnątrz konstrukcji budowli – obszar
zastosowania UD**

*In non-pressure drainage and sewerage systems buried underground outside the building structure
(application area code “U”) and outside building structures and inside building structures (application
area code “UD”)*

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Name and address of the manufacturer and production site of the product:

Wavin Polska S.A.

ul. Dobieżyńska 43, 64-320 Buk

Miejsca produkcji / Production sites:

Zakład w Buku Zakład w Zawoni

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Name and address of the authorised representative, where applicable:

Nie dotyczy / Not applicable

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

National system applied for assessment and verification of constancy of performance:

4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

National technical specification:

7a. Polska Norma wyrobu:

Polish product standard:

**PN-EN 13476-3+A1:2020-12 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego
bezcisnieniowego odwadniania i kanalizacji -- Systemy przewodów rurowych o ściankach
strukturalnych z nieplastyfikowanego poli(chloru winylu) (PVC-U), polipropylenu (PP) i polietylenu
(PE) -- Część 3: Specyfikacje rur i kształtek o gładkiej powierzchni wewnętrznej i profilowanej
powierzchni zewnętrznej oraz systemu, typ B**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa
akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

*Name of accredited certification body, number of accreditation and number of national certificate or name
of accredited laboratory/laboratories and number of accreditation:*

Nie dotyczy / Not applicable

7b. Krajowa ocena techniczna:

National Technical Assessment:

Nie dotyczy / Not applicable

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Technical Assessment Body/ National Technical Assessment Body:

Nie dotyczy / Not applicable

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Name of accredited certification body, number of accreditation and number of certificate:

Nie dotyczy / Not applicable

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Declared Performance:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań <i>Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses</i>	Deklarowane właściwości użytkowe <i>Declared Performance</i>	Uwagi <i>Remarks</i>
Odporność na ciśnienie wewnętrzne <i>Resistance to internal pressure</i>	Brak uszkodzenia w trakcie badania <i>No failure during the test period</i>	Warunki badania zgodne z: <i>Test conditions according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 4.3.2 Tabela / Table 2 Metoda badania wg: <i>Test method according to/;</i> EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2 140 h 1000 h Badanie materiału wykonywane na próbce w postaci rury litej <i>Material test on solid wall pipe sample</i>
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia <i>Melt mass-flow rate</i>	MFR ≤ 1,5 g/10 min	Warunki badania zgodne z: <i>Test conditions according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 4.3.2 Tabela / Table 2 Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> EN ISO 1133-1

<p>Stabilność termiczna <i>Thermal stability</i></p>	<p>OIT \geq 8 min</p>	<p>Warunki badania zgodne z: <i>Test conditions according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 4.3.2 Tabela / Table 2 Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> EN ISO 11357-6</p>
<p>Wygląd <i>Appearance</i></p>	<p>Widoczne powierzchnie kształtek gładkie, pozbawione pęcherzy, zanieczyszczeń lub porów <i>Visible surfaces of fittings smooth, clean and free from grooving, blistering, visible impurities or pores</i></p>	
<p>Barwa <i>Colour</i></p>	<p>Wewnętrzna i zewnętrzna ścianka kształtek wybarwiona w całym przekroju <i>The inner and outer layer of the fittings colored throughout</i></p>	
<p>Cechy geometryczne <i>Geometrical characteristics</i></p>	<p>Zgodne z oznakowaniem na wyrobie <i>In accordance with marking on product</i> DN/ID: 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800</p>	<p>Tolerancje wg: <i>Tolerance according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 7.2.3, 7.2.4, 7.2.5 Metoda badania wg <i>Test method according to</i> EN ISO 3127</p>
<p>Zmiany w wyniku ogrzewania <i>Effect of heating</i></p>	<p>Głębokość pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy wokół punktu wtrysku nie większa niż 20 % grubości ścianki. Żadna z części linii łączenia nie ma rozwarcia większego niż 20 % grubości ścianki <i>The depth of cracks, delamination or blister not more than 20% of the wall thickness around the injection point. No part of the weld line is open to a depth of more than 20% of the wall thickness</i></p>	<p>Warunki badania i parametry zgodne z: <i>Test conditions and parameters according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 8.2.2 Tabela / Table 11 Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> EN ISO 580 Metoda / Method A Tylko dla kształtek formowanych wtryskowo i elementów wtryskiwanych do kształtek prefabrykowanych <i>Only for injection molding fittings and components</i></p>

<p>Sztywność obwodowa <i>Ring stiffness</i></p>	<p>$SN \geq 8 \text{ kN/m}^2$</p>	<p>Badanie wg: Test according to: PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 9.2 Tabela / Table 16 Warunki i metoda badania zgodne z: <i>Test conditions and method according to:</i> EN ISO 13967</p>
<p>Odporność na uderzenie <i>Impact test</i></p>	<p>Brak uszkodzeń <i>No cracks</i></p>	<p>Warunki badania i parametry zgodne z: <i>Test conditions and parameters according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 9.2 Tabela / Table 16 Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> EN ISO 13263</p>
<p>Wytrzymałość mechaniczna lub elastyczność <i>Mechanical strength or flexibility</i></p>	<p>Brak śladów pękania, uszkodzeń, separacji i/lub wycieku <i>No signs of splitting, cracking, separation and / or leakage</i></p>	<p>Warunki badania i parametry zgodne z: <i>Test conditions and parameters according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 9.2 Tabela / Table 16 Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> EN ISO 13264 Tylko dla kształtek prefabrykowanych, wykonanych z więcej niż jednego elementu <i>Only for prefabricated, manufactured fittings with more than one element</i></p>
<p>Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym <i>Tightness of elastomeric sealing ring joint</i></p>	<p>Brak przecieków <i>No leakage</i> Spadek podciśnienia <i>Drop of air pressure</i> $\Delta p \leq -0,27 \text{ bar}$</p>	<p>Warunki badania zgodne z: <i>Test conditions according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 10 Tabela / Table 17 Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> ISO 13259</p>

<p>Odporność na równoczesne działanie cyklicznych zmian temperatury i zewnętrznego obciążenia</p> <p><i>Resistance to combined temperature cycling and external loading</i></p>	<p>Odkształcenie pionowe: <i>Vertical deformation:</i> ≤ 9%</p> <p>Odchylenie od płaszczyzny dna pionowe: <i>Deviation from surface evenness in bottom:</i> ≤ 3 mm</p> <p>Promień dna / <i>Radius of bottom:</i> ≥ 80 % wartości początkowej / <i>of original</i></p> <p>Rozwarcie linii łączenia: <i>Opening of weld line:</i> ≤ 20 % grubości ścianki / <i>of wall thickness</i></p> <p>Szczelność / <i>tightness</i> 0,35 bar / 15 min</p> <p>Brak przecieków / <i>No leakage</i></p>	<p>Badanie wg: <i>Test according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 10 Tabela / <i>Table 17</i></p> <p>Warunki i metoda badania zgodne z: <i>Test conditions and method according to:</i> EN ISO 13260</p> <p>Tylko dla obszaru zastosowania UD i DN/ID ≤ 300 <i>Only for application area UD and DN/ID ≤ 300</i></p>
<p>Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury</p> <p><i>Elevated temperature cycling</i></p>	<p>Brak przecieków</p> <p><i>No leakage</i></p>	<p>Badanie wg: <i>Test according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 10 Tabela / <i>Table 17</i></p> <p>Warunki i metoda badania zgodne z: <i>Test conditions and method according to:</i> EN ISO 13257</p> <p>Tylko dla obszaru zastosowania UD i DN/ID ≤ 180 <i>Only for application area UD and DN/ID ≤ 180</i></p>
<p>Szczelność badana wodą</p> <p><i>Water tightness</i></p>	<p>Brak przecieków</p> <p><i>No leakage</i></p>	<p>Warunki badania zgodne z: <i>Test conditions according to:</i> PN-EN 13476-3+A1:2020-12 pkt. 10 Tabela / <i>Table 17</i></p> <p>Metoda badania wg: <i>Test method according to:</i> EN ISO 13254</p> <p>Tylko dla kształtek prefabrykowanych, wykonanych z więcej niż jednego elementu <i>Only for prefabricated, manufactured fittings with more than one element</i></p>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

The performance of the product identified above is in conformity with all declared performance in point 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the act on construction products dated 16 April 2004 under the sole responsibility of the manufacturer.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Przemysław Hruszka – Menadżer ds. Certyfikacji i Normalizacji

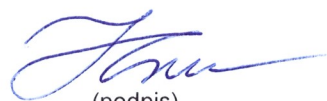
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(name and function)

Buk, 22.12.2021

(miejsce i data wydania)

(place and date of issue)



(podpis)

(signature)